



SEMOCOLOR



BÉTON BITUMINEUX AU LIANT CLAIR DE SYNTHÈSE

SEMOCOLOR est un enrobé bitumineux « à chaud » particulier, à **vocation décorative qui peut être de différentes teintes (verts, ocres, rouges, ...)**.

Elaboré à partir d'un liant hydrocarboné clair de synthèse dont les caractéristiques rhéologiques sont semblables à celles d'un bitume routier traditionnel et de granulats sélectionnés pour leurs caractéristiques photométriques.

SEMOCOLOR permet la redistribution des espaces urbains et routiers : aménagements urbains et architecturaux, passages piétons, îlots directionnels, parkings, parcs et jardins, pistes cyclables, trottoirs, esplanades, BAU, tunnels ...

Aspects réglementaires

SEMOCOLOR satisfait aux exigences européennes en matière de sécurité dans le cadre d'une utilisation normale.

De par la nature de ses constituants, il ne présente aucun danger pour la santé et l'environnement.

SEMOCOLOR est recyclable.

Domaines d'utilisation

SEMOCOLOR permet l'embellissement des sites urbains, tout en autorisant la différenciation des zones de circulation par un choix harmonieux des teintes de revêtements, renforçant ainsi l'efficacité des marquages au sol et contribuant par là même à la sécurité des usagers.

Les enrobés « clairs » peuvent aussi permettre, du fait de leur luminosité, des économies en réduisant l'éclairage en milieu urbain ou en tunnel. Ils contribuent à l'amélioration de la sécurité et au confort visuel. Par temps très chaud, la teinte claire du revêtement concourt à en abaisser la température, limitant ainsi le risque d'orniérage ainsi que le phénomène ICU (îlot de chaleur urbain).

Qualités

SEMOCOLOR se formule à partir de granulats durs et peu polissables répondant aux exigences des normes granulats pour couches de roulement (**NF P 18-545**). Ils sont choisis pour leur couleur naturelle qui doit se rapprocher de celle que l'on désire donner au revêtement. L'ajout de pigments colorés d'origine minérale ou organique autorise toutes les nuances et vient renforcer la teinte d'origine des agrégats.

Composition, fabrication et mise en œuvre

Les enrobés SEMOCOLOR sont mis en œuvre en épaisseur de **2.5 à 5 cm**, sur un support structurellement dimensionné pour supporter les contraintes de la circulation. Des formules particulières sont réalisables en **0/4** (mise en œuvre en **2 à 2.5 cm**) pour des zones où une texture de surface fine est recherchée. Un traitement de surface adapté (grenailage, ponçage, sablage...) peut permettre d'accélérer le processus de décapage du film résiduel de liant en surface.

SEMOCOLOR est fabriqué dans une centrale d'enrobage classique mais disposant à cet effet d'un stockage et d'un circuit « **liant clair** » séparés des circuits bitumes pour ne pas polluer le produit. Les pigments sont introduits en sacs thermo-fusibles prédosés dans le malaxeur. La fabrication et la mise en œuvre de SEMOCOLOR impose au préalable un nettoyage complet des installations et des matériels afin d'éliminer toute trace de bitume. L'application peut être mécanisée ou manuelle.