DINARDAISE

MÉTHODE DE FORAGE POUR L'ANCRAGE DES PIEUX MÉTALLIQUES DANS LE ROCHER

JE SUIS...

- Maître d'ouvrage gestionnaire de port
- Maître d'œuvre dans les travaux maritimes
- Bureau de contrôle technique en géotechnique maritime

J'AI BESOIN DE...

Réaliser des fondations pour des quais, des pontons, des estacades.

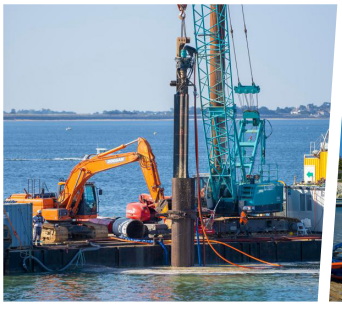
NOTRE SOLUTION : LA DINARDAISE

La méthode Dinardaise consiste à pré-forer le rocher grâce à l'utilisation d'un mât de forage breveté, pour ancrer les pieux dans le rocher. Elle est également adaptée à la création de racines à la base des pieux.

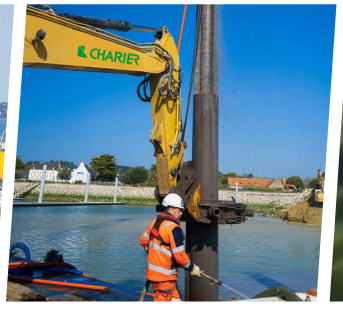
Les +

- **Économique :** plus rapide que les méthodes classiques de trépanage et plus efficace que le battage en rocher pré-miné
- **Environnemental :** réduction des vibrations par rapport aux méthodes conventionnelles
- **Planning :** réduction de 10 à 20 % du temps de mise en œuvre des pieux métalliques
- **Conformité technique :** méthode conforme aux Eurocodes et à la norme française NF P 94 262. Respect de l'intégrité structurelle des ouvrages existants. Maintien des caractéristiques mécaniques du massif rocheux encaissant.
- **Sécurité et confort de travail :** réduction des nuisances sonores pour les ouvriers et les riverains

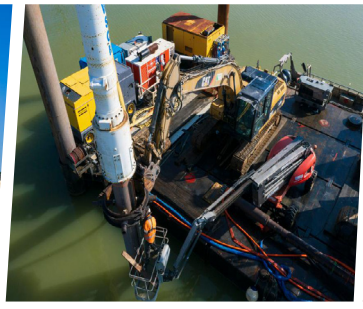
ÉTAPES DE MISE EN ŒUVRE



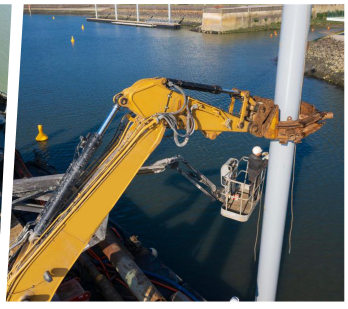
- 1 -
Mise en fiche du tube / pieu



- 2 -
Forage du rocher sur la profondeur requise



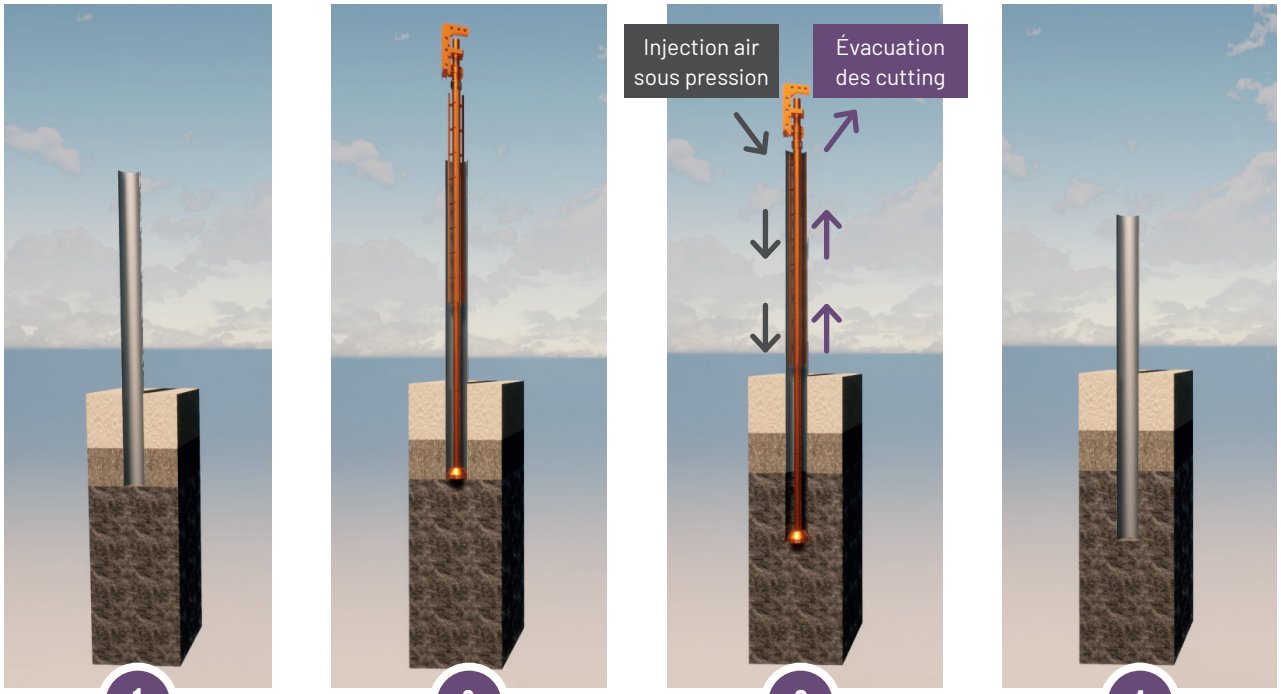
- 3 -
Battage du tube / pieu



- 4 -
Contrôle géométrique au cours du battage

ATOUTS TECHNIQUES ET ENVIRONNEMENTAUX DU PRODUIT

1 - Procédure de forage à la Dinardaise



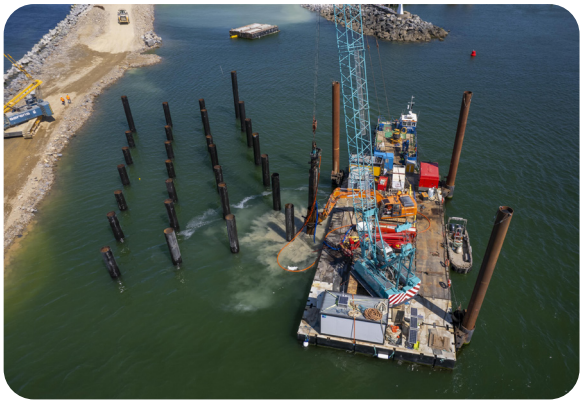
1. Arrêt du vibrofonceur
2. Mise en oeuvre de la Dinardaise
3. Forage à la Dinardaise
4. Battage au marteau hydraulique

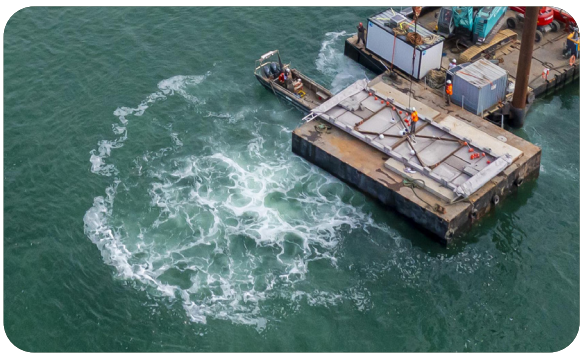
2 - Domaine d'application dans le rocher compact (hors limite de battage)

Diamètre	400-900 mm	1000-1200 mm	1300-1600 mm	Caissons palplanches
Trépanage	€	€	€	x
Forage classique	€	€	€	x
Dinardaise classique	✓	€	€	x
Dinardaise multi-trous	x	✓	€	x
Racinage avec Dinardaise	€	✓	✓	✓

Légende :
- x Sans intérêt
- x Inadapté
- € Trop cher
- € Peu économique
- ✓ Solution adaptée
- ✓ Solution optimale

3 - Protection des milieux marins par un rideau de bulle





4 - Un procédé breveté

Numéro du brevet : 3 033 824
Date de délivrance du brevet : 18/05/2018